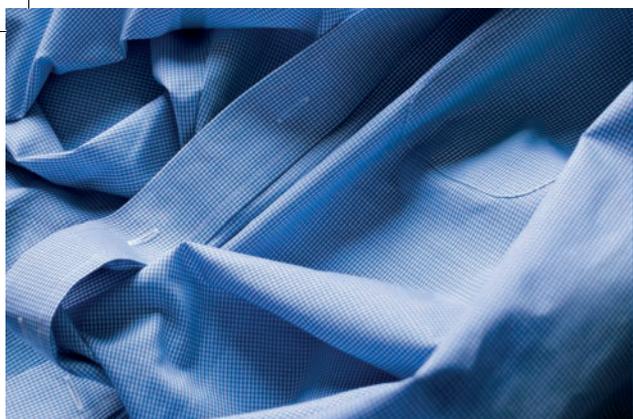




MSP Stira Polsi





MSP



Stira polsi

L'operazione viene effettuata calzando manualmente il polso su una dima ad espansione ed intercambiabile a secondo della forma del polso, che posiziona automaticamente il polso nella macchina dove, passando attraverso due nastri riscaldati, secondo un ciclo prestabilito, viene effettuata la stiratura e l'adesivazione. Ad operazione ultimata, il polso viene prelevato da uno scaricatore automatico che provvede al raffreddamento ed impilaggio. Un PLC a bordo macchina permette di modificare il ciclo di funzionamento (tempi e temperatura) secondo il tipo di materiale impiegato. La produzione, per uno stesso tipo di polso, è di 300 pz./ora. (Sistema brevettato).

Cuff presser

Manually setting the cuff on a templet, which spreads out and is interchangeable according to cuff shape; it automatically positions the cuff into the machine where, going through two heated tapes, it is pressed and fused, accordingly to a pre-set cycle. Once completed, the cuff is lifted by an automatic discharger that cools and stacks it. The unit is equipped with a PLC which regulates the working cycle (times and temperature) according to material type. Using the same kind of cuff, produces 300 pieces hourly. (Patented system).

Machine pour le repassage des manchettes

On effectue cette opération en enfilant la manchette à la main sur un gabarit à expansion interchangeable suivant la forme de la manchette, qui positionne la manchette automatiquement dans la machine, où s'effectue le repassage et le thermocollage en passant entre deux tapis roulants chauffés suivant un cycle programmé. A la fin de l'opération, la manchette est prélevée par un déchargeur automatique qui pourvoit à la refroidir et à l'empiler sur les autres. Un système PLC à bord de la machine permet de modifier le cycle de fonctionnement (temps et température) suivant le type de matériel employé. La production, pour le même type de manchette, est de 300 pièces/heure. (Système breveté).



Caratteristiche Tecniche

Produzione	300 pz/ora
Alimentazione Elettrica	380v - 50 Hz
Potenza Elettrica	5,5Kw
Alimentazione Pneumatica	6 Bar
Consumo Aria	4 l/pc
Imballo	140x90x165h cm
Peso	280kg

Technical Features

Production	300 pcs/h
Electrical Supply	380v - 50 Hz
Electrical Power	5,5Kw
Pneumatic Supply	6 Bar
Air Consumption	4 l/pc
Packing	140x90x165h cm
Weight	280kg

Fiches Techniques

Production	300 pcs/h
Alimentation Electrique	380v - 50 Hz
Puissance Electrique	5,5 Kw
Alimentation Pneumatique	6 Bar
Consommation d'Air	4 l/pc
Emballage	140x90x165h cm
Poid	280kg



MACCHINE AUTOMATISMI INDUSTRIALI CAMICERIE ABBIGLIAMENTO

Via Casale, 23 - 24060 Torre de Roveri (Bergamo) Italy - Tel. +39 035 580040 Fax +39 035 580920
www.maicaitalia.com - info.maicaitalia@maicaitalia.com